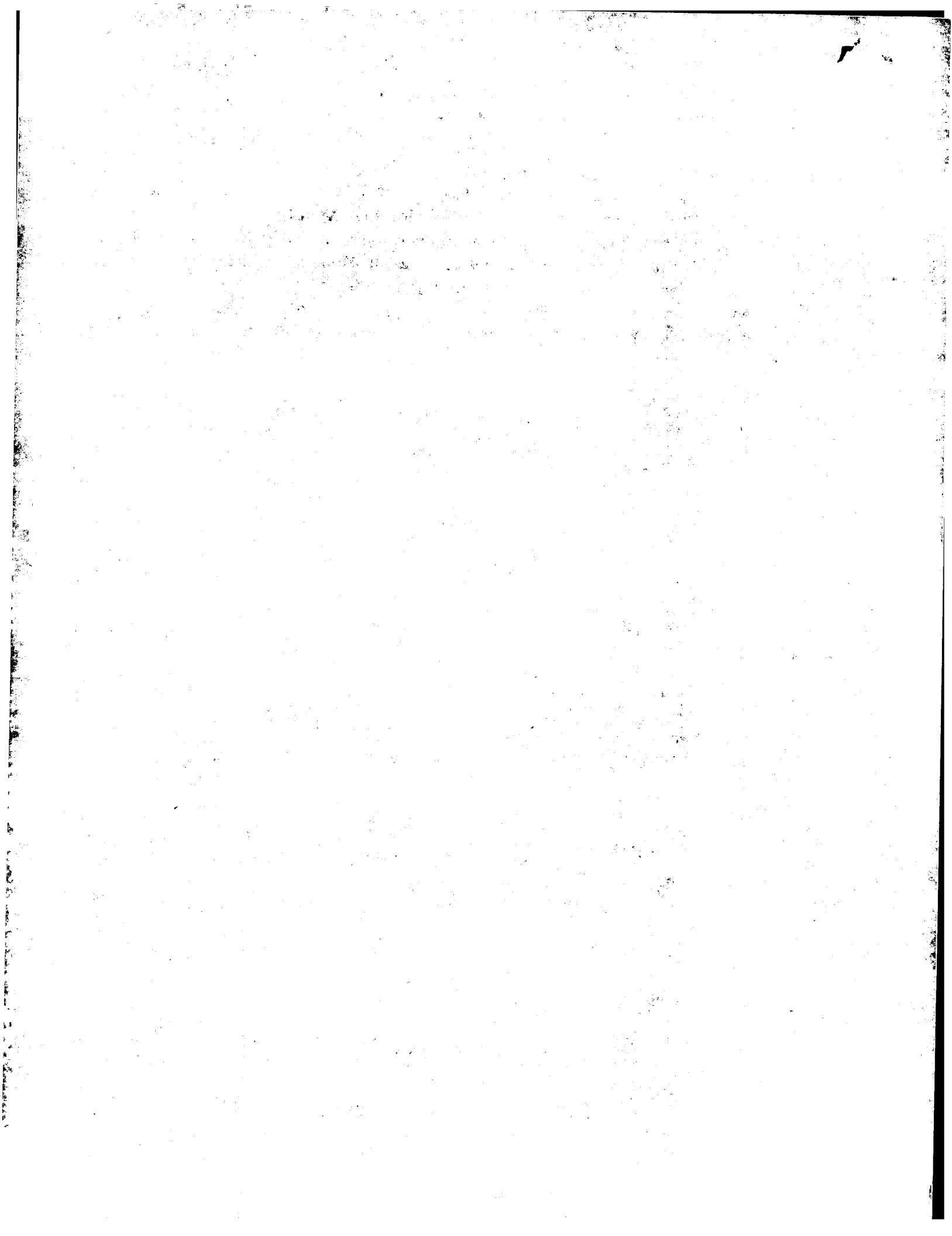


JP-UM-A-3-43050 (published on April 23, 1991) <<*discussed in the specification*

According to the weather strip disclosed in JP-UM-A-3-43050, a part of a weather strip is formed by molding, and a slit for taking out the core body is formed openly on the base portion of a molded portion. JP-UM-A-3-43050 characterizes a slit fitting member is fitted into the slit so as to bond the opening faces of the slit. See Figs. 2 to 4. The slit fitting member 3A is fitted into the slit 13 of the seal portion 12 of the weather strip 1. Fig. 3 is a sectional view, taken on line III-III in Fig. 2. Fig. 4 is a perspective view showing the slit fitting member.



⑫ 公開実用新案公報(U)

平3-43050

⑤ Int. Cl.³

B 60 R 13/06

B 29 C 33/42

33/44

33/76

E 06 B 7/23

識別記号

庁内整理番号

8920-3D

7425-4F

7425-4F

7425-4F

P

8705-2E

③ 公開 平成3年(1991)4月23日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

④ 考案の名称 自動車用ウェザーストリップ

⑦ 実 願 平1-104106

② 出 願 平1(1989)9月5日

⑦ 考 案 者 永 田 辰 彦 愛知県西春日井郡春日村大字落合字長畑1番地 豊田合成株式会社内

⑦ 出 願 人 豊田合成株式会社 愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地

⑦ 代 理 人 弁理士 伊藤 求馬

⑥ 実用新案登録請求の範囲

中空状で、取付基部とシール部とを備え、一部が型成形で形成されたウェザーストリップであつて、型成形部の取付基部に成形時のコア抜き用スリットが開くウェザーストリップにおいて、上記スリットに、該スリットに嵌め込んでスリットを閉じるスリット嵌合部材を取付けたことを特徴とする自動車用ウェザーストリップ。

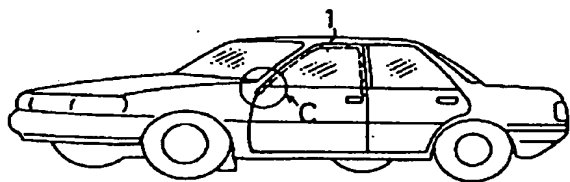
図面の簡単な説明

第1図はウェザーストリップを取付けた自動車の斜視図、第2図ないし第4図は本考案の第1の実施例を示すもので、第2図はウェザーストリップの

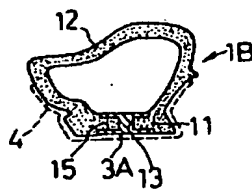
第1図C部の斜視図、第3図は第2図のⅢ-Ⅲ線断面図、第4図はスリット嵌合部材の斜視図、第5図および第6図は第2の実施例を示すもので、第5図はウェザーストリップの断面図、第6図はスリット嵌合部材の斜視図、第7図は従来のウェザーストリップの末端部の斜視図、第8図は第7図のⅦ-Ⅶ線断面図である。

1……ウェザーストリップ、1A……押出成形ウェザーストリップ、1B……型成形部、11……取付基部、12……シール部、13……コア抜き取り用スリット、3A、3B……スリット嵌合部材。

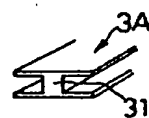
第1図



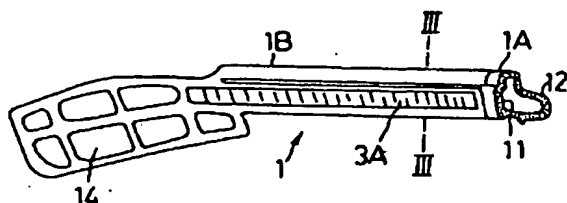
第3図



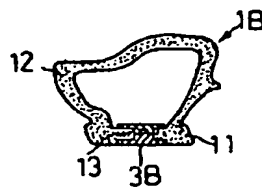
第4図



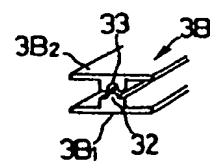
第2図



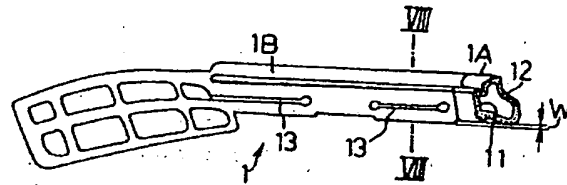
第5図



第6図



第7図



第8図

